

# 7.1. КОМПЕНСАТОР РЕЗИНОВЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ

тип KMS DN 32-1200 PN10; PN 16



#### Тип присоединения:

фланцевый

#### Ответные фланцы:

необходимо использовать фланцы воротниковые PN 10, 16 по ГОСТ 33259-2015 в соответствии с параметром PN компенсатора

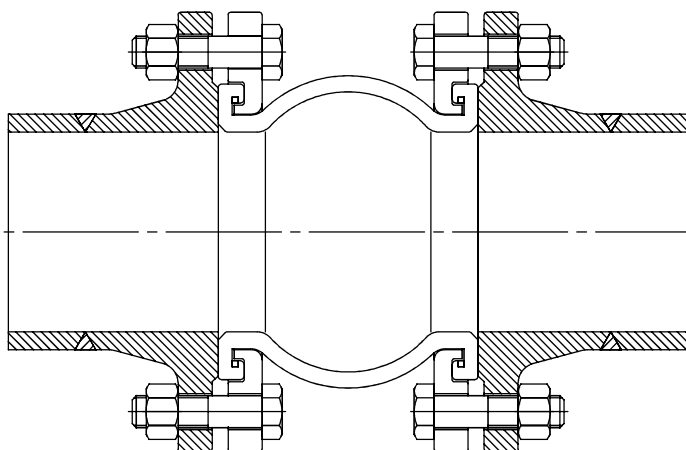
**МОНТАЖ НА ПЛОСКИЕ  
ФЛАНЦЫ – ЗАПРЕЩЁН!**

#### ОСНОВНЫЕ ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

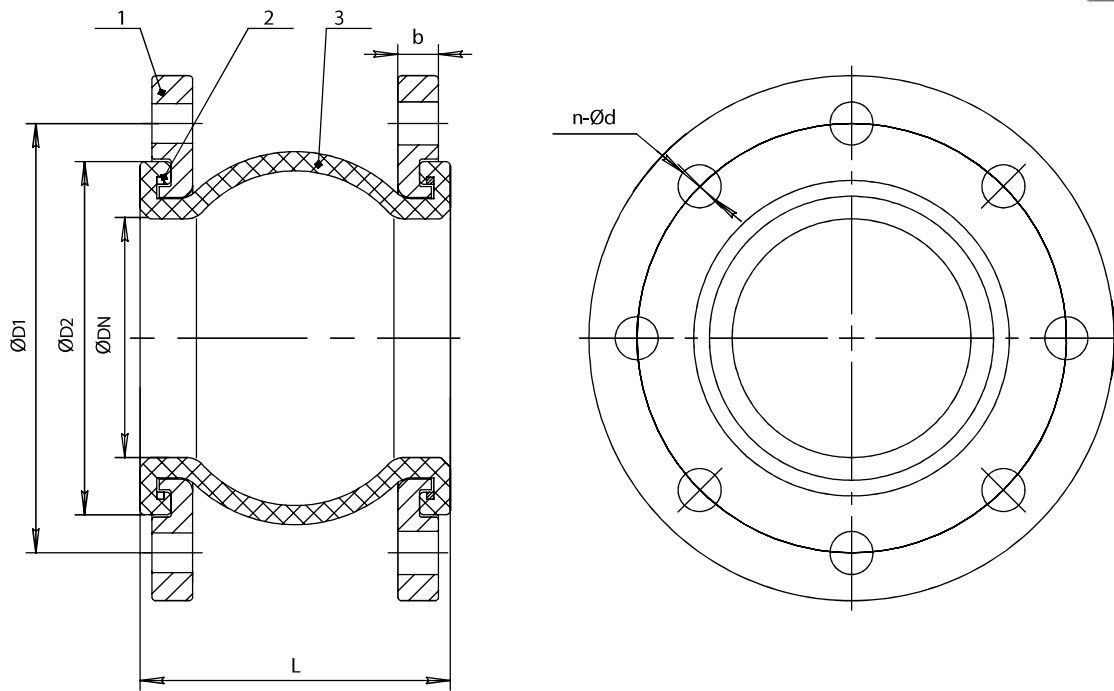
№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Фланец	Оцинкованная сталь	Ст20+Zn
2	Армирующее кольцо	Углеродистая сталь	Ст35
3	Корпус	EPDM/ NBR	EPDM/ NBR

Примечание: компенсаторы с корпусом NBR поставляются под заказ

#### МОНТАЖ



Резьбовая часть крепежных элементов должна располагаться с внешней стороны



### ОСНОВНЫЕ МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	L	b	n-Ød		ØD1		ØD2	Максимальное осевое смещение		Максимальное боковое смещение	Максимальное угловое смещение	Масса, кг
			PN10	PN16	PN10	PN16		Растяжение	Сжатие			
			PN10	PN16								
● 32	95	15,5	4-18	4-18	100	100	75	6	9	9	15°	3
● 40	95	15,5	4-18	4-18	110	110	77	6	10	9	15°	3,4
● 50	105	15,5	4-18	4-18	125	125	92	7	10	10	15°	4,5
● 65	115	15,5	4-18	4-18	145	145	105	7	13	11	15°	5
● 80	135	18	8-18	8-18	160	160	126	8	15	12	15°	6,6
● 100	150	18	8-18	8-18	180	180	151	10	19	13	15°	6,9
● 125	165	20	8-18	8-18	210	210	180	12	19	13	15°	9,5
● 150	180	21,5	8-22	8-22	240	240	211	12	20	14	15°	12,9
● 200	205	21,5	8-22	12-22	295	295	260	16	25	22	15°	22,6
● 250	230	26	12-22	12-26	350	355	325	16	25	22	15°	25
● 300	245	26	12-22	12-26	400	410	375	16	25	22	15°	34
○ 350	265	26	16-22	16-26	460	470	410	16	25	22	15°	42
● 400	265	28	16-26	16-30	515	525	470	16	25	22	15°	50
○ 450	265	28	20-26	20-30	565	585	530	16	25	22	15°	74,5
● 500	265	30	20-26	20-33	620	650	570	16	25	22	15°	84
○ 600	265	32	20-30	20-36	725	770	680	16	25	22	15°	105
○ 700	265	34	24-30	24-36	840	840	786	16	25	22	15°	145
○ 800	265	36	24-33	24-39	950	950	885	16	25	22	15°	170
○ 900	265	36	28-33	28-39	1050	1050	995	16	25	22	15°	205
○ 1000	265	36	28-36	28-42	1160	1170	1090	18	26	24	15°	237
○ 1200	265	36	32-39	32-48	1380	1390	1305	18	26	24	15°	340